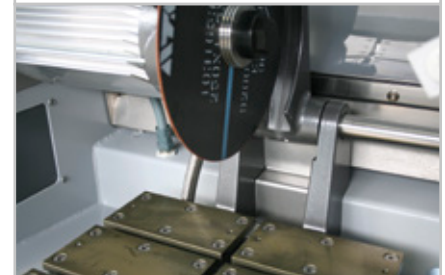




SICHERHEIT

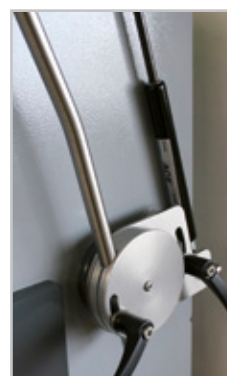
Die integrierte Stillstandsüberwachung erlaubt ein Öffnen nur bei Stillstand der Trennscheibe.



BRILLANT 200

Die BRILLANT 200 ist eine besonders leicht zu bedienende Nasstrennschleifmaschine mit manuellem Kappschnitt. Der Trennraum ist durch die Schwenkhaube, die beim Öffnen im Gerät versenkt wird, über die gesamte Maschinenbreite zugänglich. Die abgerundete Scheibe eröffnet ein großes Sichtfeld während des Trennvorgangs.

Die Trennscheibenkühlung ist direkt in die Trennscheibenhaube integriert. Der große, rostfreie Tisch ist mit auswechselbaren Verschleißplatten ausgestattet und die Quernuten bieten Platz zum optimalen Ausrichten des Spannwerkzeuges (z.B. Spanner 80).



FEINDYNAMISCHER KAPPSCHNITT

Die manuelle Schnittführung der Y-Achse kann über einen Hebel stoßfrei und präzise zugestellt werden. Länge und Ansatzwinkel des Hebels sind auf den Benutzer einstellbar. Auch die Schnitttiefe kann mit einem leicht einstellbaren Anschlag festgelegt werden.



BELEUCHTUNG

Durch die abgerundete, großflächige Sichtscheibe ist bei guter indirekter Beleuchtung der Trennraum angenehm einsehbar. Für eine direkte Beleuchtung kann die Brillant 200 optional mit einer flexiblen LED-Leuchte ausgestattet werden.



BASISMODUL



BRILLANT 200

- Best.Nr.: M1880000
- » manueller Kappschnitt
 - » einfache Bedienung
 - » seitliche Öffnungen für durchgehend lange Teile
 - » großer, rostfreier Maschinentisch mit auswechselbaren Verschleißplatten und T-Nuttrillen
 - » Schutzhaube über gesamte Maschinenbreite für optimale Trennraumzugänglichkeit
 - » neuester Sicherheitsstandard mit Haubenverriegelung
 - » Gehäuse in robuster Aluminiumkonstruktion, pulverbeschichtet
 - » LED-Leuchte optional
 - » Easy-Mutter – für das leichte Lösen der Trennscheibe



AUSRÜSTUNG



STROMANSCHLUSS

Ausrüstung 1

400 V/50 Hz (3Ph/N/PE)

Best.Nr.: A1880000

Ausrüstung 2

480 V/60 Hz (3Ph/PE)

Best.Nr.: A1880001

Ausrüstung 3

220 V/60 Hz (3Ph/PE)

Best.Nr.: A1880002

OPTION



LED-FLEXLEUCHE

- Best.Nr.: A1880003
- » bewegliche LED-Leuchte



ZUBEHÖR



UMWÄLZKÜHLUNG

- » 2-Kammer-PVC-Behälter 45 Ltr.
- » Einlaufsieb mit Filtersack
- » inkl. Anschluss-Set
- » Ansteuerung über die Trennmaschine

Fahrbar mit Einfahrmechanismus für Systemlaborschrank

400 V/50 Hz (3Ph/PE)

Best.Nr.: A5800484

480 V/60 Hz (3Ph/PE)

Best.Nr.: A5800485

220 V/60 Hz (3Ph/PE)

Best.Nr.: A5800486

Maße BxHxT 366x540 (640)
x610 mm



Fahrbar

400 V/50 Hz (3Ph/PE)

Best.Nr.: A5800487

480 V/60 Hz (3Ph/PE)

Best.Nr.: A5800488

220 V/60 Hz (3Ph/PE)

Best.Nr.: A5800489

Maße BxHxT 366x550x600mm



ZUBEHÖR



ZENTRIFUGALABSCHIEDER



- » zum Abscheiden von Ölnebel
- » reinigt die Luft und erhöht die Sicht
- » Absaugleistung 180 oder 215 m³/h je nach Spannung

400 V/50 Hz (3Ph/PE)

Best.Nr.: Z1820009

480 V/60 Hz (3Ph/PE)

Best.Nr.: Z1820012

220 V/60 Hz (3Ph/PE)

Best.Nr.: Z1820011

TECHNISCHE DATEN

Probengröße	Ø 90 mm - 25 mm Länge Ø 55 mm durchgehend lange Teile
Trennscheibengröße	Ø 254 mm/10"
Trennscheibenaufn.	Ø 32 mm
Kappschnitt	ca. 155 mm (je nach Trennscheibengröße)

Tischgröße BxT	350 x 288 mm
Nutbreite	12 mm

Drehzahl	50 Hz / 2850 U/min 60 Hz / 3420 U/min
Antriebsleistung (Hauptantrieb)	3 kW, S6-Betrieb
Anschlussleistung	4,5 kVA
Stromanschluss	1 400 V/50 Hz (3Ph/N/PE)
	2 480 V/60 Hz (3Ph/PE)
	3 220 V/60 Hz (3Ph/PE)

Maße ca. BxHxT	810 x 735 x 650 mm
Gewicht	ca. 75 kg

