

**VARIABLE DREHZAHL**

Das Display des Schleif- und Poliergerätes zeigt die Drehzahl digital an. Die Drehzahl lässt sich stufenlos von 50 bis 600 U/min einstellen. Auch während des Arbeitsvorgangs kann die Drehzahl verändert werden.

**WASSER**

Der Spülschlauch ist herausziehbar und kann durch die flexible Schlauchverlängerung zusätzlich zum Reinigen der Arbeitswanne benutzt werden. Die optimale Wasserverteilung erreicht man durch Schwenken des Wasserhahns über der Arbeitsscheibe.

Saphir 550 | Rubin 540

Die SAPHIR 550 mit RUBIN 540 ist ein einspindliges Schleif- und Poliergerät für Arbeitsscheiben Ø 200 - 300 mm. Der besonders starke, drehzahlgeregelte Antrieb erlaubt die stärksten Belastungen. Die übersichtliche und robuste Benutzeroberfläche ermöglicht einfachste Handhabung.

Der Probenbeweger Rubin 540 mit variabler Drehzahl bewegt den freiliegenden Probenhalter mit hoher Laufruhe im Gleich- und Gegenlauf. Druckempfindliche Proben werden lediglich über ihr Eigengewicht angepresst und können so besonders schonend präpariert werden.

BASISMODUL**SAPHIR 550 | RUBIN 540**

Beispiel mit Probenhalter (Zubehör)

Best.Nr.: M5600150

- » 1-spindliges Schleif- und Poliergerät mit Rubin 540
- » variable Drehzahl
- » Probenhalter Gleich-/Gegenlauf
- » individuelle Probenhaltergestaltung
- » Arbeitsscheibenkühlung und Wannenspülung mit Intervallschaltung
- » automatische Wasserabschaltung
- » Beckenspülschlauch
- » Spritzschutzring und Deckel
- » Aluminiumgehäuse, pulverbeschichtet
- » schlagfeste Kunststoffwanne

AUSRÜSTUNG

STROMANSCHLUSS

Ausrüstung 1

230 V/50 Hz (1Ph/N/PE)

Best.Nr.: A5600047

Ausrüstung 2

110 V/60 Hz (1Ph/N/PE)

Best.Nr.: A5600048



ZUBEHÖR

PROBENHALTER

- » zur Präparation druckempfindlicher Proben, die nur über ihr Eigengewicht angepresst werden
- » der passende Probenhalter ist auf Anfrage erhältlich

PARALLEL-SCHLIFFBEWEGER

Best.Nr.: Z5442007

- » das eingespannte Werkstück wird mit der zu bearbeitenden Fläche während des Schleifvorgangs parallel zur rotierenden Schleifscheibe gehalten
- » Werkzeugkombination auch für die Zielpräparation in der Leiterplatten-Kontrolle nutzbar



Verwendung mit Duo-Probenhalter aus dem Easy-Spannsystem

DOSIERGERÄT TOPAS 130

Best.Nr.: M6300040

- » automatisches Dosiergerät für 3 Diamantsuspensionen und 1 Schmiermittel
- » Dosiermenge variabel einstellbar
- » Rückspülfunktion
- » wahlweise Einzel-/Automatikbetrieb

Maße BxHxT 180x240x195 mm



STROMANSCHLUSS

Ausrüstung 1

230 V/50 Hz (1Ph/N/PE)

Best.Nr.: A6300001

Ausrüstung 2

110 V/60 Hz (1Ph/N/PE)

Best.Nr.: A6300002

HALTERUNG FÜR DOSIERDÜSEN

Best.Nr.: A6300004

- » für manuellen Betrieb mit Topas 130

3.114

www.atm-m.com

ZUBEHÖR

SEDIMENTATIONSBEHÄLTER



» 2-Kammer-PVC-Behälter 45 Ltr.

» Einlaufsieb mit Filtersack

**Fahrbar mit Einfahrmechanismus für Systemlaborschrank****bzgl. System-Schrankhöhe**

H 800 mm Best.Nr.: A5810261

H 900 mm Best.Nr.: A5810237

**Fahrbar**

Best.Nr.: A5800496

ANSCHLUSS-SET



Best.Nr.: Z5600009

1 Ablaufschlauch	Ø 40 mm; 1.5 m lang
1 Panzerschlauch	R 1/2"; 2 m lang
1 Druckschlauch	3 m lang mit Steckkupplung und Anschlussgewinde R 3/8"

TECHNISCHE DATEN

Anschlussleistung	2,3 kVA
Stromanschluss	1 230 V/50 Hz (1Ph/N/PE)
	2 110 V/60 Hz (1Ph/N/PE)
SAPHIR 550	
Arbeitscheiben	Ø 200 – 300 mm
Drehzahl	50 – 600 U/min

RUBIN 540	
Anpressdruck	Gewichtsbelastung
Drehzahl	15 – 40 U/min
Maße ca. BxHxT	560x 355 x 660 mm
Gewicht	37 kg

